

此表与证书一并发放，请归入本人档案永久保存。如有遗失，不予补办。

广东省初次职称考核认定申报表

姓 名 张亮

身 份 证 号 码 _____

考核认定职称名称 机械工程师

工 作 单 位 松山湖材料实验室

填 表 时 间 2025-01-15

广东省人力资源和社会保障厅 制

填表说明

1、本表适用于全日制普通大中专院校和技工院校毕业生申请初次职称考核认定。

2、申请人所在工作单位应负责核实申请人所填写的内容，确保材料真实可靠。

3、本表共4页，纸张规格为A4，双面印制，其结构、字体、字号不予改变（个人专业技术工作小结如内容较多可加附页）。

4、本表通过广东省专业技术人才管理系统自动生成，一式一份，业务办理完毕后退回人事管理单位（归入个人档案）保存。

姓名	张亮	性别	男	出生日期	1994.10	相片	
出生地	湖北省黄冈市	民族	汉族	参加工作时间	2021.07		
认定何职称	专业		机械工程师	职称			
现从事何专业技术工作	机械结构设计			从事现专业技术工作年限	3年		
与认定职称对应的所学专业	机械工程师			对应专业的全日制学历(学位)	硕士研究生		
学历(学位)教育情况	起止年月	毕业院校	专业	学制(年)	学历	学位	办学形式
	2018-09—2021-06	武汉科技大学	机械工程	3	硕士研究生	硕士学位	全日制
	2014-09—2018-06	滁州学院	机械设计制造及其自动化	4	大学本科	学士学位	全日制
主要专业技术工作经历							
起止时间	工作单位	从事专业技术工作		主要工作内容			
2024.05	松山湖材料实验室	机械工程师		结构设计工程师			
2021.07—2024.05	华勤技术股份有限公司	机械工程师		结构设计工程师			
工作期间奖惩情况	华为 CBG 事业部最佳合作伙伴结构工程师创新奖创新小能手						

个人专业技术工作总结(1500字)

公司：松山湖材料实验室职位：结构工程师在过去的一年中，我积极参与了团队的多个关键项目：1. 湘电充磁线圈优化设计与制作；2. 阻尼电感的逆向研发设计与制作；3. 电磁成形模型的设计与制作；4. 湘电极间线圈的设计与制作；5. 保护电感的研发设计与制作；6. 《多模态风机转子自动充磁装置以及充磁方法》专利模型；7. 《一种电机充磁、退磁及检测一体自动化设备》专利模型与文件书写；8. 脉冲电源柜结构优化设计；9. 钎钴充磁线圈结构设计及制作。项目中我担任职责主要有：3D 结构设计，检讨结构设计的合理性，确保整体结构性能满足要求；整体物料打样及确认；完成结构件图纸和文件的整理归档、修改和标准化；跟进供应商结构件生产进度与问题解决；主导解决装配及工艺生产中的问题，完成工艺文件整理。下面我将以一个工程师角度从技术创新与项目情况、设计与生产流程优化。技术创新与项目情况：在以上项目中，我负责了关键的设计优化和同时深度参与项目的实施。比如在线圈结构件优化中设计特殊定位结构、挡胶结构等等，成功提高了产品装配便捷性及精确性；通过线圈横向与纵向增加玻纤丝刷漆浸润方案；成功提升线圈的强度；在阻尼电感设计过程中，通过仿真获取线圈匝数间距等结构参数，通过专业实验室获取原材成分分析进而寻找到合适原材厂商，通过联系弹簧加工厂商设计工装解决锰铜合金绕线问题；最终成功设计制造出符合要求的阻尼电感，且大大降低成本；在电磁成形模型的设计过程中利用液压装置与电控系统实现电磁成型设备的多级步进效果；在湘电极间线圈的设计中，通过仿真与实验数据设计调整线圈环氧结构件化零为整，减少零件之间的装配关系，提高了线圈结构的强度和完整性，同时改善了环氧胶浇筑工程溢胶问题。设计与生产流程优化：团队初创期，尽管面临着人员架构尚不完善的情况，我依然将设计与生产流程优化视为重中之重，总结来说有以下五个方面。（1）结构设计与工艺路线检讨，比如在湘电充磁线圈生产启动前，我们积极组织项目成员开展深入的检讨会议，对结构定位特征设计进行细致审查，确保每个部件的定位精准无误，为后续装配提供坚实基础；深入探讨装配顺序，通过合理规划，减少装配过程中的时间浪费与操作复杂性；详细分析浇筑优先性，保障浇筑环节的高效与质量稳定；对 2D 工程图准确性进行严格核对，避免因图纸误差导致的生产偏差。（2）与供应商的协同优化：在图纸外发环节，我们与供应商建立紧密约定，要求其対图纸进行全面检讨。这样的举措有效防止了零件结构可能出现的错漏混等问题，从源头上保障了生产物料的准确性，为高效生产奠定了良好开端。（3）严格的验收流程：货物接收时，我秉持严谨态度，严格按照图纸技术要求进行验收。任何不符合要求的货物都将被严格筛选出来，确保投入生产的物料完全符合生产标准，避免因物料问题导致的生产延误与质量隐患。（4）装配工序梳理与问题记录：在清点结构件无误后，我立即对整个装配工序展开系统梳理。在实际装配浇筑生产过程中，详细记录每一道工艺工序以及过程中出现的问题。通过这样的实时记录，为后续的问题分析与解决提供了详尽依据。（5）生产过程检讨与改善方案制定：基于对整个生产过程的全面检讨，深入分析问题根源，制定出具有针对性的改善方案。这些方案经过实践验证后，最终形成标准文件，为后续生产提供了规范化的操作指南。通过这一整套优化流程，我们取得了显著成效。生产效率大幅提高，原本复杂易错的生产环节变得高效有序；生产准确性得到极大保障，产品质量稳步提升；同时，能耗与废料显著降低，有效控制了生产成本，增强了团队在初创期的可持续发展能力。公司：华勤技术有限公司职位：结构工程师参与项目 6 项，其中量产上市项目 4 项，预研项目 2 项。产品评估阶段：根据客户需求，包括包括性能、功能、结构等技术参数，根据客户需求进行元器件选型及堆叠初步设计，根据客户需求进行结构初始搭建、细化；产品开发及试产阶段：细化整机堆叠方案，关键零部件图纸绘制，完成布局和堆叠以及结构评审手板制作及结构优化；零部件 3D 设计，拉 CMF&工艺&部件完成摄像头新方案的打样验证试产测试验收全流程；试产阶段整机零部件料号申请，BOM 制作及归档；整机辅料、五金件、转轴螺丝工艺清单制作与维护；试产组装跟线，解决并回归试产问题点；测试跟进，解决并验证归档测试问题；首单及量产投线跟进。新材料、新工艺、新方案、新喷涂、新铆接方式；项目交付阶段：结构件百日封样，项目成本控制漂亮，完成降本增效，完美交付，并获得客户高度认可。

签 名：

年 月 日

从事专业技术工作及取得的业绩成果情况			
起止年月	承担专业技术工作项目名称	完成情况	效果及评价
2024.05	永磁风机整体充退磁项目	进行中	无
2021.07 —2022.01	华为 matebook 笔记本系列项目	已完成	担任技术核心，凭借扎实专业知识和丰富经验，有效解决了项目推进过程
2023.12 —2024.05	荣耀 magic 笔记本系列项目	已完成	技术创新与突破，完成多项专利及技术文件的申请

