

职称申报材料之一

编号：_____

（中）级职称申报人基本情况及评审登记表

姓名	杨炼	性别	男	出生	1992年 8月	参加工作时间	2019年 6月	现工作单位	松山湖材料实验室			现任行政职务	无			
何时毕业于何院校何专业	2019年6月毕业于桂林电子科技大学机械工程专业		本专业最高学历	研究生	学位	硕士	办学形式	全日制	现职称专业及名称	无	现职称获得方式	无	现职称获得时间	无	现职称发证单位	无
现从事何专业技术工作	超快激光器光机系统开发	现受聘何专业技术职务	机械负责人	从事本专业或相近专业技术工作	6年			申报何职称	(机械)专业 (工程师)职称		有无同时或不同时申报其他系列(专业)职称及其名称			无		
职称外语考试				全国计算机应用能力考试				专业实践能力考试(考评结合专业填写)								
已获得_____级别合格证	成绩_____分,属评委会不做要求倾斜范围	考试时间	无	属评委会不做要求免试范围	已获得_____个模块合格证	属评委会不做要求政策倾斜范围	考试专业	考试成绩	考试时间	无		无		无		
主 要 工 作 经 历	<p>2019年6月-2020年10月 松山湖材料实验室(精密激光加工设备开发) 机械工程师</p> <p>2020年10月-2022年6月 东莞市华石晶电技术有限公司(半导体检测设备开发) 高级机械工程师</p> <p>2022年7月-2023年4月 东莞市锋昀电子有限公司(精密铰链产品结构开发) 产品结构负责人</p> <p>2023年5月-至今 松山湖材料实验室(超快激光器光机系统开发以及先进阿秒激光设施建设相关工作) 机械负责人</p>															
专 业 技 术 工 作 经 历(能 力) 及 业 绩 成 果 情 况	<p>本人自评认为具备专业技术工作经历(能力)条件第<u> (1)、(2) </u>项、业绩成果条件第<u> (2)、(3) </u>项之规定,主要理由(注明时间、项目内容(含效果、评价、获奖情况等)及个人完成量、所起作用或排名):</p> <p>一、工作经历(能力)条件</p> <p>1、本人自2019年毕业后一直从事机械相关工作,包括激光加工设备的开发、半导体检测设备的开发、定制化精密铰链的开发以及超快激光器光机系统及核心器件的开发。具体为设备结构设计(公差分析分配、有限元分析)、加工工艺优化、表面处理工艺优化、散热以及隔振处理等工作,具备全流程的机械设备开发与标准流程的制定能力,并持续跟踪本领域材料、工艺、设备及行业发展趋势。</p> <p>在超快激光器光机系统开发期间,组件并管理机械团队,完成核心部件高功率碟片头的优化加工以及钛宝石激光器、OPCPA激光器、光纤合成激光器以及碟片激光器光机系统的总体布局与设计加工,最终顺利完成中科院重大仪器研制项目。</p> <p>以上符合工作经历(能力)条件第1项之规定;</p> <p>2、在华石晶电技术有限公司工作期间,负责开发IGBT检测设备的龙门结构及快速送料定位功能,使得芯片检测速度大大提高,该设备成功导入中芯国际产线投产,同时对不同规格的IGBT做了兼容性设计,使得该设备满足适用性更广。</p> <p>以上符合工作经历(能力)条件第2项之规定;</p> <p>二、业绩成果条件</p> <p>1、符合业绩成果条件第2项之规定:</p> <p>2023年5月-至今在松山湖材料实验室期间,参与中科院重大仪器研制项目,负责超快激光器光机系统设计工作,并2025年底完成项目技术验收。</p> <p>2、符合业绩成果条件第3项之规定:</p> <p>作为主要发明人,授权实用新型专利2项,发明专利授权5项:</p> <p>(1)一种芯片倒装位置和角度检测装置,实用新型专利CN217112606U(排名第三)2022年授权;</p> <p>(2)一种引线框架外观质量视觉检测装置,实用新型专利CN216082541U(排名第二)2022年授权;</p> <p>(3)激光加工系统、方法、计算机设备及可读存储介质,发明专利CN112372148B(排名第一)2022年授权;</p> <p>(4)一种机械手、激光加工设备及其机械手的控制方法,发明专利CN111774725B(排名第一)2022年授权;</p> <p>(5)激光加工去除熔渣系统、方法、计算机设备及可读存储介质,发明专利CN112122778B(排名第三)2022年授权;</p> <p>(6)优化激光加工质量的方法及其装置,发明专利CN111571007B(排名第二)2022年授权;</p> <p>(7)激光加工系统及其方法,发明专利CN112372160A(排名第三)2021年授权。</p>															
本人对负面工作的说明:																
无																
作 者 或	专 业 技 术 报 告(代 表 文 章)	标 题 内 容	作 者 名 次	何 时 发 表 何 刊 物 杂 志	刊 号	获 奖 情 况(何 部 门 批 准 及 奖 励 名 称、等 级)										
评 前 公 示	_____年 月 日(公章)															
本人承诺:以上所填写及提交的材料内容真实,并对此负责和承担相应后果。																
申报人签名: _____年 月 日																
以上填写的内容,已经我单位核对无误,并对此负责和承担相应后果。																
_____年 月 日 公章																
单位负责人签名: _____年 月 日																
_____年 月 日 公章																
单位负责人签名: _____年 月 日																
专业学科组评审情况		学科组人数	到会人数	同意票	不同意票	评委会评审结果		评委会人数	到会人数	同意票	不同意票					

说明: 1、此表由申报人填写后用A3纸单面打印,经单位审核盖章(高级一式20份、中级一式15份、初级一式10份,其中1份原件;评委会另有要求的按其要求提交)送相应评委会办公室。2、“现职称取得方式”指评审、考核认定、考试。3、单位审核评价意见字数不少于150字。4、此表供评委会评审时了解申报人基本情况之用,评审结束后评委会办公室应将本表原件填上评审结果,并按职称审批、发证表名单顺序装订上报职称审核确认单位备查。

()评委会公章:

_____年 月 日